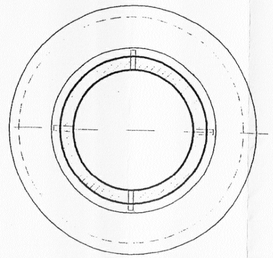
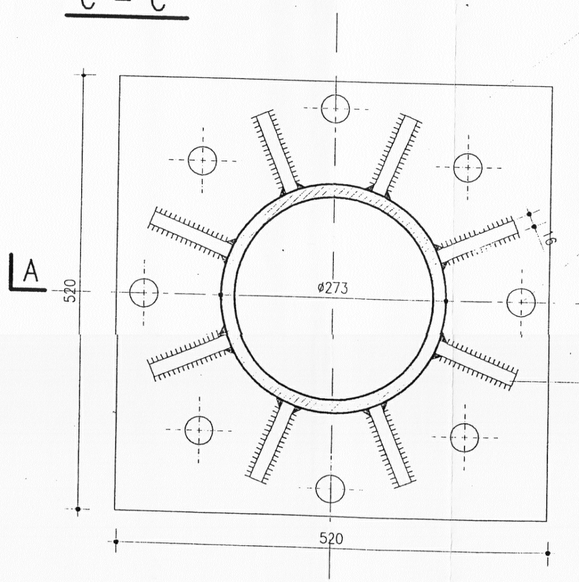
B – B



C – C

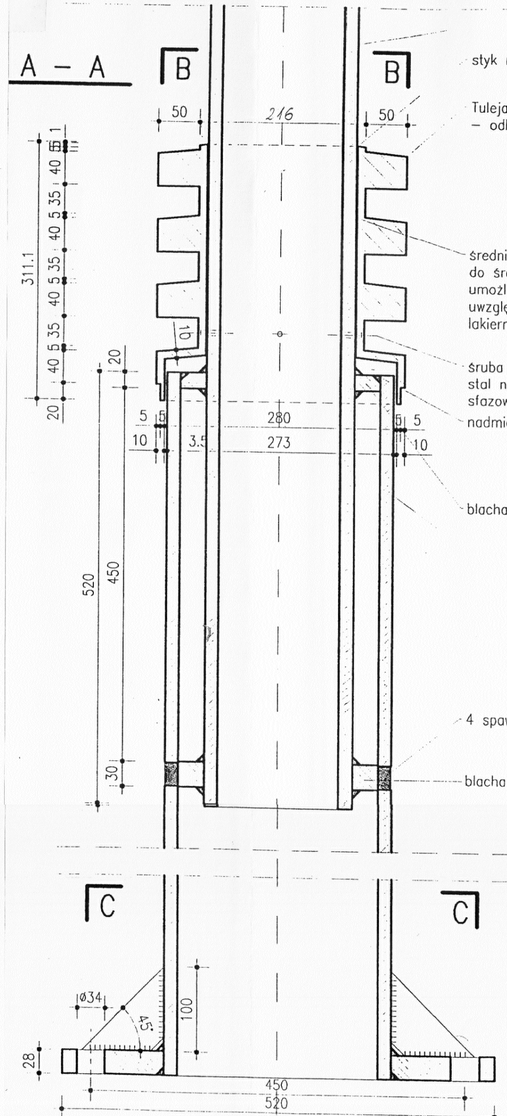


blacha stalowa gr. 28 mm

otwory ø34, 8 sztuk

żebro, 8 sztuk
blacha stalowa gr. 16 mm

A – A



styk rury i tulei uszczelnić przed ostateczną malowaniem

Tuleja ozdobna z pierścieniami – – odlew żeliwny

średnica wewnętrzna dopasowana do średnicy zewn. rury z luzem umożliwiającym przesuw przy uwzględnieniu grubości powłok lakierniczych

śruba montażowa M6 stal nierdzewna , otwór sfazować pod łeb soczewkowy

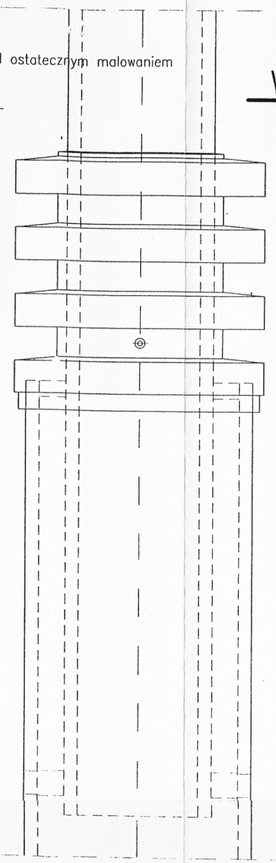
nadmiar spoiny zeszliwować

blacha stalowa gr. 20 mm

4 spawy otworowe co 90°

blacha stalowa gr. 30 mm

WIDOK



UWAGI :

–SPOINY a=12mm
–SPAWY PRZESZLIFOWAĆ, OSTRE KRAWĘDZIE SFAZOWAĆ
– KONSTRUKCJA STALOWA OCYNKOWANA MALOWANA FARBĄ SIKA NR KAT. DB 702
– TULEJA OZDOBNA – ŻELIWNA ODLEWANA WYMAGANA WYSOKA DOKŁADNOŚĆ WYKONANIA (POWIERZCHNIE STOCZYĆ NA TOKARCE DO WYMIARÓW JAK NA RYSUNKU)
– MALOWANIE TULEI FARBĄ SIKA NR KAT. DB 702

Rys 12b
Adaptacja z projektu przebudowy ul. Świętojańskiej

INWESTOR
GMINA GDYNIA
AL. MARSZAŁKA PIŁSUDSKIEGO 52/54
81–382 GDYNIA

PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE, KOPIOWANIE CAŁOŚCI LUB CZĘŚCI BEZ PISEMNEJ ZGODY ZABRONIONE.

WARSZTAT ARCHITEKTURY
PRACOWNIA AUTORSKA
81-444 SOPOT, ul. Armii Krajowej 66/1 , tel./fax. (058) 551 45 99 , biuro@warsztat-architektury.pl

GŁÓWNY PROJEKTANT
dr inż. arch.
KRZYSZTOF KOZŁOWSKI
Upr. bud. nr 3894/GD/89
DATA PODPIS

PROJEKTANT
arch. MARIA STANKIEWICZ
arch. GRZEGORZ PĘCZEK

PROJEKT
MODERNIZACJA ULICY ŚWIĘTOJAŃSKIEJ W GDYNI – ETAP II A

BRANŻA	NR TECZKI	FAZA
ARCHITEKTURA	A/3/IIA	PW

RYSUNEK
SŁUP LAMPY WIELOFUNKCYJNEJ
DETAL ŁĄCZENIA RUR I PŁYTY PODSTAWY

SKALA	NR RYSUNKU
1:5	~~11~~/2

DATA 22.10.2002

NAZWA PLIKU MS/ rys nr 11_2 – tuleja lampy 05 2005